

11.06.2018

Reinräume_2018

Ausbau Reinräume

Bis Ende 2018 erweitert Harro Höfliger seine Reinraumkapazitäten

Bereits seit Herbst 2017 arbeitet Harro Höfliger an der Erweiterung der Reinraumanlagen und einer umfassenden Modernisierung der Laboratorien.

Begründet werden die Maßnahmen durch die immer häufiger gestellte Kundenanforderung, möglichst praxisnahe Versuche und Maschinenabnahmen unter Realbedingungen mit teilweise hochaktivem Originalprodukt durchzuführen. „Durch die Erweiterung von vier auf zehn Reinräume und die Modernisierung unserer Labore bieten wir unseren Kunden zusätzliche Kapazitäten. Modernste Klimatechnik garantiert dabei die individuelle Steuerung. Nur so können wir die spezifizierten konditionellen Bedingungen zur Verarbeitung der häufig hochsensiblen Produkte erfüllen“, sagt Stefan Mayer, Leiter Process Services bei Harro Höfliger. Durch die Investition kann künftig flexibler und noch individueller auf die Anforderungen der Kunden eingegangen werden.

Nach dem geplanten Abschluss der Erweiterungsarbeiten im Herbst 2018 wird Harro Höfliger über eine Gesamtfläche von rund 500 qm Versuchsraum und 60 qm Labor verfügen. Ein ausgeklügeltes Baukonzept gewährleistet, dass während der Umbaumaßnahmen stets Reinräume zur Verfügung stehen, um den Betrieb störungsfrei aufrechterhalten zu können. Die ersten neuen Reinräume sind bereits seit Frühjahr 2018 im Einsatz.

Über Harro Höfliger

Die Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH mit Sitz in Allmersbach im Tal ist ein familiengeführter Spezialist für Produktions- und Verpackungsanlagen. Der Schwerpunkt liegt auf dem Engineering kundenorientierter Prozess- und Turnkey-Systemlösungen für pharmazeutische und medizinische Anwendungen. Bei der Mikrodosierung von Pulver für Inhalativa, der Verarbeitung von Bahnmaterialien sowie bei Maschinen zur Produktmontage ist das Unternehmen internationaler Technologieführer. Im Jahr 2017 erwirtschafteten rund 1.200 Mitarbeiter einen Umsatz von 227 Millionen Euro. Harro Höfliger ist Mitglied der Excellence United, einer strategischen Allianz fünf führender deutscher Maschinenbauer und Anlagenhersteller.

Pressekontakt:

Rosemarie Christ

Leitende Redakteurin

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH
Helmholtzstraße 4
71573 Allmersbach im Tal

T +49 7191 501 1627

F +49 7191 501 5244

rosemarie.christ@hoefliger.de

Denise Dreher

Marketing Director

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH
Helmholtzstraße 4
71573 Allmersbach im Tal

T +49 7191 501 5671

F +49 7191 501 5244

denise.dreher@hoefliger.de